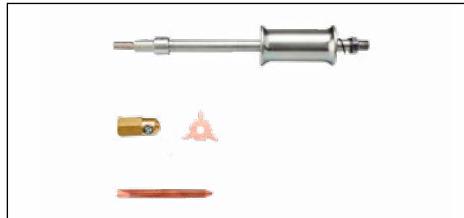


# POINTEUSE SOUDURE Haute Performance

REF.  
SP201021



## CARACTÉRISTIQUES:

- CONTRÔLE SYNERGIQUE:
  - règle automatiquement les paramètres de soudure selon l'outil sélectionné et l'épaisseur de la pièce.
- Le Microprocesseur optimise les paramètres de soudure.
- Équipé d'un pistolet de débosselage.
- Temps et courant réglable pour soudure par points.
- Toutes les configurations personnalisées réalisées pendant le travail des programmes sont stockées jusqu'à ce que l'équipement soit déconnecté.

## INCLUS:

- Marteau à inertie.
- Pince en X 250 daN.
- Pistolet quick link.
- Étoiles et électrodes.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

**Tension d'Alimentation:** 380V, pour une soudure efficace sur divers matériaux.

**Construction:** Châssis en acier solide avec revêtement en peinture époxy, assurant durabilité.

**Sécurité:** Visible en noir et jaune, avec un bouton d'arrêt d'urgence rouge.

**Contrôle:** Panneau de commande intuitif avec affichages numériques pour les réglages.

**Flexibilité:** Bras de soudage ajustables pour diverses applications.

**Électrodes:** En alliage de cuivre à haute conductivité pour une soudure optimale.

**Mobilité:** Montée sur roulettes pour une manœuvrabilité aisée dans l'atelier.

**Accessoires et Options:** Adaptable avec divers accessoires selon les besoins de soudage.

**Applications:** Idéale pour la fabrication, la construction métallique, la réparation automobile, et autres applications industrielles nécessitant une soudure par point de qualité.

## AVANTAGES :

Ergonomie pour une utilisation et maintenance aisées.

Grande précision de soudage grâce à des contrôles avancés.

Capacité de soudure continue pour une productivité accrue.

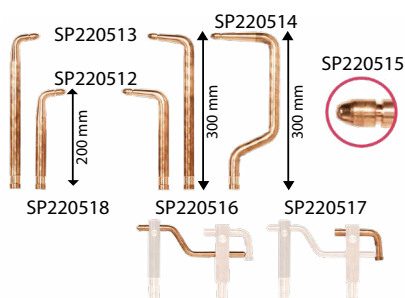
Système de refroidissement pour une opération prolongée sans surchauffe.

Cette pointeuse 380V est une solution de soudage par point puissante et fiable pour les environnements industriels exigeant précision et durabilité.

## DO DONNÉES TECHNIQUES

|  |                              |       |
|--|------------------------------|-------|
| <b>Alimentation</b>                      | 400 V                        | 220 V |
| <b>Fréquence</b>                         | 50 Hz / 60 Hz                |       |
| <b>Fusible retardé</b>                   | 32 A                         |       |
| <b>Tension à vide</b>                    | 0,8 - 10,1 V                 |       |
| <b>Puissance d'installation (50 %)</b>   | 12 kW                        |       |
| <b>Service</b>                           | 1,5 %                        |       |
| <b>Point d'un Seul Côté</b>              | 0,8 + 0,8 mm                 |       |
| <b>Plage des Réglages</b>                | 200 - 8.000 A                |       |
| <b>Capacité de Soudure</b>               | 3 + 3 mm                     |       |
| <b>Capacité de Soudure (bras 300 mm)</b> | 1,0 + 1,0 + 1,0<br>1,5 + 1,5 |       |
| <b>Pression d'air</b>                    | 8 bar                        |       |
| <b>Dimensions</b>                        | 520 x 720 x 1.100 mm         |       |
| <b>Poids</b>                             | 82 Kg                        |       |
| <b>Points/h (0,8+0,8 mm)</b>             | 600                          |       |

## OPTIONS:



SP220511 - Bras pour Pince Neuve 150 mm.

SP220512 - Kit de Bras 200 mm.

SP220513 - Kit de Bras 300 mm.

SP220514 - Bras Incurvé 300 mm.

SP220515 - Pointe Électrode Sachet 6 u.

SP220516 - Électrode type S.

SP220517 - Électrode type L.

SP220518 - Kit de Bras (Type S et L).

AIR